

COLVEN

Tecnología Original

**Mejoramos nuestros equipos,
mejoramos el ambiente
de tu vehículo.**



Enfriadores Ecológicos

VIESA Agro

NUEVO VIESA i11LX / e11LX


VIESA®



Enfriadores Ecológicos

Entre los elementos que contribuyen al confort vehicular, la climatización de la cabina es uno de los más importantes. Por eso COLVEN renovó la línea de enfriadores ecológicos VIESA, cumpliendo con las exigencias de los usuarios, generando mayor bienestar en los conductores del mundo.

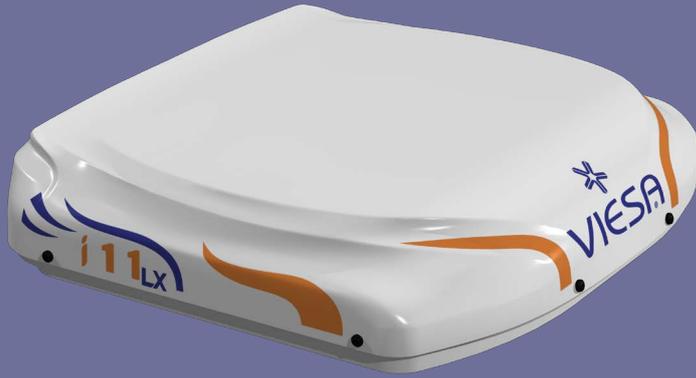
Por muy elevado que sea el calor exterior, el sistema VIESA crea un clima de intensa frescura en las cabinas. Debido a su gran rendimiento, mínimo consumo y al no utilizar gases contaminantes.

VIESA es otro producto de COLVEN, tecnología original argentina, líder a nivel mundial.

Ventajas del enfriador ecológico VIESA

- › Sencillo y ecológico sistema de evaporación
- › No utiliza gases nocivos, sólo agua.
- › Funciona con el motor apagado, con una silenciosa bomba electrónica.
- › Mínimo mantenimiento.
- › Máxima economía.
- › Funcionamiento inteligente.
- › Tapa de la unidad con protección UV.
- › Desconexión por bajo nivel de agua.

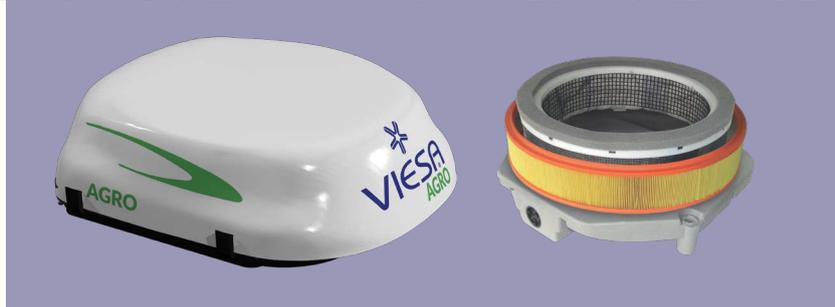




VIESA i11LX - e11LX

› Viajar más cómodo, para llegar mejor.

La nueva serie de enfriadores ecológicos VIESA i11LX y VIESA e11LX supera la performance de los equipos anteriores, manteniendo la calidad y sumando ventajas para el usuario.



- › Rediseño de los orientadores para aumentar el caudal y mejora la distribución de aire.
- › Cubretapizado con luces para el conductor y acompañante, acorde a cada cabina.
- › Display gráfico de LCD.
- › Proceso productivo con menor impacto al medio ambiente.
- › Permite bajar la temperatura entre 8° y 15° C.
- › Medidas de la unidad evaporadora:
75 x 81.5 x 14 cm.
- › Peso de la unidad evaporadora: 25 kg.

VIESA Agro

› Con VIESA Agro en el interior, el calor y el polvo se quedan afuera.

VIESA Agro es el único enfriador ecológico desarrollado y testeado para enfrentar las más adversas condiciones de trabajo agrícola, obras viales y construcción. Cualquiera sea el terreno o época del año. Cuenta con filtro especial contra la tierra y el polvillo de cereal, permitiendo funcionar en situaciones de alta exigencia.

- › Exclusivo con filtro adicional.
- › Tapa fácilmente desmontable para limpiar el filtro evaporador.
- › Desconexión por bajo nivel de agua.
- › Autoanulación del equipo por bajo voltaje en la batería.
- › Tanque de agua de 20 litros.



Características	i11LX	e11LX
Luces de Cortesía	*	
Indicación de cambio de evaporador	*	
Sensado del voltaje en los terminales de la batería	*	
Control remoto full	*	Opcional
Tablero digital LCD, con indicación por símbolos	*	
Sistema automático, que regula la velocidad del motor de acuerdo a la temperatura	*	
Reloj y despertador	*	
Auto encendido y Auto apagado	*	
Tapa unidad evaporadora con protección UV	*	*
Equipo diseñado y fabricado según normas de compatibilidad electromagnética EMC	*	*
Motor con turbinas, blindado y montado sobre rodamientos	*	*
8 velocidades del motor con turbinas	*	*
Tanque de agua	32 litros	20 litros
Sistema de fijación del tanque de agua, que evita deterioros en la cabina	*	*
Sistema de retorno de agua antiderrame, que funciona ante inclinaciones	*	*
Cubrebomba	*	
Desconexión de la bomba por bajo nivel de agua	*	*
Sistema de protección por cortocircuitos en bomba, motor y sus conexiones	*	*
Sistema de autoanulación del equipo por baja tensión de alimentación	*	*
Sistema de protección por alto voltaje	*	*
Fusible de protección en el cable de alimentación general	*	*
Protección por inversión de polaridad	*	*
Consumo promedio del equipo, en 12 voltios: 8A por hora, y 24 voltios: 4A por hora	*	*
Consumo promedio de agua: 2 a 5 litros por hora, dependiendo de la humedad ambiente	*	*
Bomba Electrónica	*	*

